GOMACO GSI



The GSI® — GOMACO's Non-Contact Profiler

ペーパ搭載、ワークブリッジ搭載 或いは GSI マシン



米国ミシガン州ピンコニング付近の州間高速道 175に於いて、ペーバ搭載の2ユニットのGSIが即時にライダビリティー結果を提供。

GSIとは何でしょうか?

- 非接触式の舗装面平坦性計測装置で、複数の アプリケーションに使用出来る多様性を有しています。
- GSIを構成するのは: GSIコンピューター・アセンブリー、 リアル・タイム・グラフィック・ディスプレー、メディア・ストレージ・ カード、ソニック・センサー2台、スロープ・センサー、距離 カウンター・ホイール・アセンブリー、そして、ケーブルです。

どの様な仕組みでしょうか?

3つの異なるセンサー、2つのソニックと1つのスロープ、によりホイール・トラック(或いはスラブのどの表面でも)の平坦性データを8トレース或いは4レーンまでワン・パスで読取ります。152mmフットプリントの読取りから舗装面のタイヤ接地エリアの真の状況をシミュレートします。各トレースのセンサーによって収集された情報がスラブの計測を確立します。

GSIは何が出来るのでしょうか?

- 最大の平坦性結果を確実にすることが必要な場合に、 施工中に調整する為の即時データを提供します。
- ・ 舗装面の平坦性を瞬時にグラフィック・ディスプレーで表示 L まま
- ・ 修正を要するスラブの不正規箇所の位置(局所的なラフネス) をつきとめて、距離トラッキング・エンコーダの活用を通して その箇所を記録します。
- コンクリート表面をまだやわらかい状態の間に修正することが可能になります。
- 計測装置を追加して、同時に複数のトレースを読取ることが可能です。
- ・ スラブのジョイントの為のソー・カットやタイニング或いは

テクスチャリングを行う前に平坦性を読取ることが可能です。

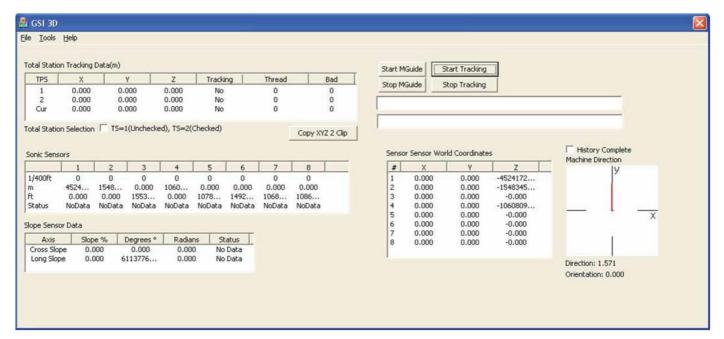
- 集計されたデータは一般的に知られたプロファイログラフ・インデックスの作成に使用されます。
- 平坦性のプリントアウトには始点からのステーションやフッテージ 指標、ジョブ・インフォメーション、バンプ位置そしてプロファイル・ インデックス・ナンバーズが含まれます。

GSIマシンの付加的特徴はなんでしょうか?

- GSIマシンは実際に舗装を行う前に、ストリング・ラインのセット アップ精度をチェックするのに使用することが出来ます。
- サブ・グレードの精度をチェックして、最大舗装量及び舗装前に 仕上がりスラブの平坦性のポテンシャルを判断する(サブ・ グレードをベースとして)ことが出来ます。
- 配合設計の将来的リサーチの為に、キュアリング・プロセスでの スラブの平坦性を研究する能力を提供します。
- GSIマシンの自動ステアリング能力は業界最高の再現性と精度を保証します。

GSIは誰が使うのでしょうか?

- 舗装施工会社
- フラット・フロアー・スラブ施工会社
- ・ コンサルティング・エンジニアリング機関
- 交通局
- ・ 米国連邦ハイウェー当局
- 米国連邦航空局



GSI® - サーベイ・ツール

GSIサーベイ・ツールにより、GSIで既設道路をトレースすることでオーバーレイ・アプリケーションの3Dモデルの為のデータを提供することが可能となります。 GSIは舗装モデル用の複数トレース(8トレースまで)のデータをシングル・パスで収集します。 GSIはマシンに搭載されたプリズムと中心部に置かれたトータル・ステーションとともに運用します。 この収集されたデータは、舗装モデル用の東距、北距及びエレベーションを提供します。プロジェクトでの、このGSIによるシングル・パスは2人の測量技師による長々とした作業を全く不要なものとし、オーバーレイ・プロジェクトのストリングレス施工に用いられる3Dモデルの為の既設道路の精密な視覚化をもたらします。



GSIは3Dストリングレス・コントロールとともにグレードをプロファイルします。 各トレースが地形の真の3Dマップをクリエートするのに必要なX、Y及びZ位置を収集します。





GSIグレード解析ツールはグレードのプロファイルを作り、そのプロジェクトのコンクリート必要量を見積ります。

GSI® Tools™ — グレード・アナリシス

舗装する為に準備されたグレードをGSIがトレースすることで、GSIツール・ソフトウェアによって完全なグレード解析を提供出来ます。このソフトウェアは、ファイナル・グレードの準備としてのカットとフィルのレポートを作成しますし、また、グレードのプロファイルを作り、そのプロジェクトのコンクリート必要量を試算することも出来ます。

以下がグレード解析ツールの特徴の概要です。

- グレード解析レポート
 選択されたプロファイル | トレースの詳細 | スラブのボリューム | プロジェクトのパラメーター | グレードのカット/フィルのまとめ | ユーザー選択のグラフ
- プロジェクト・トレース・セクション追加 | リファレンス (ストリングライン或いはストリングレス)・トレースの消去 | ホイール・パス・トレースの追加/消去
- プロジェクト・パラメータースラブの定義 | グレードのカット/フィル・パラメーター | センサー位置 | グレード・オフセット
- テーブル表示 エレベーション・データ | 真のプロファイル・データ | グレードのカット/フィル詳細 | グレードのカット/フィルのまとめ
- グレード表示 エレベーション | 真のプロファイル | グレードのカット/フィル詳細

Wheel Path

SL_1

#	ID	Filename	
1	WP_1	DAY 9 SMOOTH,T01.ERD	
2	WP_2	DAY 9 SMOOTH.T02.ERD	
3	WP_3	DAY 9 SMOOTH.T03.ERD	

DAY 9 SMOOTH.SL1.ERD

DAY 9 SMOOTH.SL2.ERD

Trace Details

Data Points	Length	Start Station	End Station
7286	1214.33 ft	87+75 st	75+61 st

Slab Volume

Name	Value
Slab Volume (1214.33 ft x 24.00 ft x 1.00 ft)	29144.00 ft ³
Volume Deviation	210.55 ft ³
Total Volume (Slab Volume + Deviation)	29354.55 ft ³

Project Parameters

Name	Value	Units
Slab Depth	12.00	IN
Slab Width	24.00	FT IN IN
Cut Max	0.05	
Fill Max	-0.05	
Stringline Width	30.00	FT
Sensor 1 Position	6.00	FT
Sensor 2 Position	12.00	FT
Sensor 3 Position	18.00	FT
Sensor 4 Position	24.00	FT
Sensor 5 Position	30.00	FT
Sensor 6 Position	36.00	FT
Sensor 7 Position	40.00	FT
Sensor 8 Position	46.00	FT

Grade Cut/Fill Summary

	Start Station	End station	Type	Length(ft)	Volume(ft3)	Max Depth(in)	Trace
1	87+46 st	76+01 st	FILL	1145.33	336.62	-0.10	WP_3
2	87+15 st	87+06 st	CUT	8.50	-1.84	0.06	WP_1
3	87+05 st	86+47 st	CUT	58.00	-12.68	0.06	WP_1
4	86+45 st	86+43 st	CUT	2.83	-0.62	0.05	WP_1
5	86+42 st	84+41 st	CUT	200.83	-54.72	0.09	WP_1
6	84+41 st	84+09 st	CUT	32.50	-7.36	0.06	WP_1
7	84+04 st	82+28 st	CUT	176.67	-42.25	0.07	WP_1
8	82+12 st	81+60 st	CUT	52.00	-11.51	0.06	WP_1
9	81+58 st	81+48 st	CUT	9.83	-2.13	0.06	WP_1
10	81+42 st	81+40 st	CUT	2.67	-0.57	0.05	WP_1
11	81+31 st	81+29 st	CUT	3.00	-0.64	0.05	WP_1
12	81+24 st	81+22 st	CUT	2.33	-0.52	0.05	WP_1
13	81+20 st	81+18 st	CUT	2.33	-0.51	0.05	WP_1
14	81+10 st	81+08 st	CUT	2.17	-0.47	0.05	WP_1
15	80+94 st	78+16 st	CUT	277.33	-67.33	0.07	WP_1
16	78+14 st	76+97 st	CUT	116.83	-25.92	0.06	WP_1
17	76+96 st	76+93 st	CUT	3.00	-0.65	0.05	WP_1





GSIユニットはGOMACOスパニット・ワークブリッジ に搭載可能です。 これらの写真ではワーク ブリッジはGOMACO GHP-2800スリップフォーム・ ペーバの後に取付けられています。

今日の競合厳しいコンクリート舗装業界に於いて、厳格化を増しているライダビリティー要求に対して、GOMACO社は舗装結果の最大化達成を援助する為のツールを提案します。

the GOMACO Smoothness Indicator (GSI®).

GSIはペーバに搭載して、ワーク ブリッジに搭載して、また独立したGSI マシンとしてオペレーティングし、即時に 平坦性の読取りをモニター或いはレポート する能力があります。 それは今日 マーケットにある究極の品質保証ツール です。

GSIはペーバの直ぐうしろで直接、シングル・パスで8トレースまでの読取り能力を有しています。 収集されたリアル・タイムの情報がGSIナンバーを、或いは舗装面平坦性読取りの起伏平均を瞬時にクリエートします。 GSIナンバーはIRI(インターナショナル・ラフネス・インデックス)に相対しますが、ずっと短い施工距離内でクリエートされます。 その距離はオペレーターによって調整可能です。

GSIナンバーとともに他の2つのインデックスも絶え間なく計算されます。 カルフォルニア・プロファイログラフをベースとしたPI、或いはプロファイル・インデックスとIRIです。この情報は、. erd ファイルとしてのエクスポートも出来ます。 これらのインデックスは、収集されたデータによって測定された舗装面の真のプロファイルから導き出されたものです。

これらのインデックスはGSIの7インチ (178mm)・タッチ・スクリーン・モニター上 で見る、或いはモニターします。 この タッチ・スクリーンは取付け調整が可能で あり、最適な見易さに出来ます。

施工中の平坦性情報にはステーションとフッテージの情報化のドキュメンテーションが含まれ、バンプや平坦性箇所をあとで参照出来ます。 GSIバンプ・アラームを

プロジェクト・パラメーターで設定可能です。 パラメーターの範囲を逸脱したバンプ、局所的ラフネス、が施工中に発生すると、バンプ・アラームがディスプレーに表示されて、正確な指標としてバンプのステーション位置がグラフにマークされます。

GSIのフィードバックによって、 ペービング・オペレーションのファイン・ チューニングの為の施工中の調整 が可能になります。

様々なペービング変数の変化が どの様に乗り心地品質に直接影響 するかを瞬時に知ることになります。 この瞬時の結果は、変数による影響 を、養生されたコンクリートが プロファイログラフ化されるまで 待つ必要性を無くします。



米国のセントラル・テキサス・ターンパイクで、仕上げ機直後でGOMACO GP-4000をフォローするGSIマシン。 GSIが4つの異なるトレースから 同時に平坦性を読取り、すのデータを使ってスラブの計測を確定します。

ペービング・プロセス中のスクリーン・ショットは、色々な異なるスクリーン及び多様な情報として、フィンガー・タッチでGSIのタッチ-スクリーン・ディスプレーにイラスト表示されます。



システムのキャリブレーションの一部として、 ジョブ・サイト情報をGSIコンピューターに 入力します。



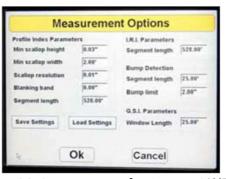
2つの異なるセンサーのトレースを一度にコンピューターのスクリーンに表示出来ます。

Trace	01	4 1 6	07/01	
Segment	PA	Dist	St.Start	SLEnd
	1.50	528.00"	575+EE at	581+14 st
5	9.70	528.00"	581+14 st	506+20 st.
4	12.80	528.00*	586+39 st	591+67 st
1	7-00	E-14 MAI	********	*****
Profile Inde	x Parami	eters		
Min scallop height		0.03"	Scallop resolution	0.01*
Min scallop width		2.00"	Blanking band	0.20*
Segment length		528.00"	The state of the s	
		328,00	Chang	

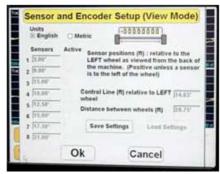
トレースが、0.2インチ・ブランキング・バンドを 使って、このセクションの施工状況を示して います。



この直線道路はIRIインデックスで良好な数値が掲示されています。



GSIは、このセットアップ・スクリーンで3種類のインデックス用の乗り心地数値を提供しています。



センサー位置を計測する必要があります。 それによってGSIコンピューターがその計測値を知ることになります。



2台のペーバ搭載GOMACO GSIユニットが各走行レーンの平坦性をモニターしています。 この情報は瞬時に、ペーバのサイドに取付けられたシングル・タッチ・スクリーンに表示 されて、確認されます。



ライダビリティー要求仕様にチャレンジする為にペービング・プロセスをファイン・チューニング するのに使用しました。



GHP-2800に搭載されたGSIユニットが 米国インディアナ州の新しいインター ステート 69をプロファイル。

Paver-Mounted GSI ${\mathbb R}$ —

ペーバにオン・ボードされたGSIによって 平坦性の即時読取りが可能です。 ペーバ搭載GSIはコスト効率の高い品質 コントロール・ツールとしてGOMACOペーバに 素早く取付けられます。 ペーバに搭載されて いますので、他の舗装機械や仕上げを行う クルーによってじゃまされることがありません。 また、1から8箇所までの複数のトレースを 読取る能力を持っています。

GOMACO社では、施工中のライダビリティー をチェックする為のツールとしてのこのペーバ 搭載GSIのデマンドが増加していることを 実感しています。 GSIの効率性及び品質は 世界中のプロジェクトでの施工会社、そして、 独立した研究機関によって検証済みです。 GSIは、米国ナショナル・アカデミーの トランスポーテーション・ボードによる ストラテジック・ハイウェー・リサーチ・ プログラム(SHRP2)のスリー・フェーズ・ リサーチ・プロジェクトを最近完了しました。 この研究のフェーズ・ワンはコンクリート・ ペービングのリアル・タイム・スムースネス・ メジャリング・テクノロジーの認証です。 フェーズ2及び3は、フィールドでの デモンストレーション及び評価から成って います。

GSIがこの研究に於いて如何に良い 働きをしたかについて公表された所見 及び結果は次の通りです。 施工会社の間での一致した見解は、GSIのリアル・タイム・スムースネス・メジャリング・テクノロジーは価値ある品質コントロール・ツールであると言うことでした。 意図的なプロセスの変更での評価が可能な例には下記が含まれます:

- 機械の調整

- ペーバ速度
- ー バイブレーター周波数
- ペーバ・エバリュエーション・ コントロールの感度
- オッシレーティング・ コレクティブ・ビーム周波数
- ー その他諸々

プロセス変更

- ー コンクリート・ワーカビリティー
- コンクリートのダンピング/ スプレッディング手順
- ー ストリング・ラインのテンション
- ー 手仕上げのテクニック
- ー ミキシング時間
- ペーバを停止させる vs ペーバの速度を落とす
- ー その他諸々

レポートでは、また、GSIがパワフルな 診断ツールであることにも言及して います: 自動車のテクニッシャンが修理の必要性を認証するのに用いる機器に類似しています。 現在のやり方は慎重に機械/プロセスの変更を行ってから、プロファイルが可能な固さの舗装になってフィードバック出来るまでには約24時間待機すると言うものです。 GSIだと、このプロセスが瞬時になります。

米国アラバマ州での舗装プロジェクト では、施工会社は2トラックGHP-2800に 2つのGSIペーバ搭載ユニットを取付け ました。 厳しい要求仕様ではエラーは 許されませんでしたので、彼らは3日間 掛けてペーバ及び舗装プロセスの ファイン・チューニングを行いました。 変更はGSIのイベント・ログに足跡が 記録されました。 これには感度の変更、 ドラフトの変更等々の重要なイベントを グラフ上にマークすることが出来ます。 マークが付けられた変更の全ての リストをレビューすることが出来ます。 それから、GSIからの瞬時のフィード バックがそれぞれの変更が コンクリートに為したことを示します。 プロファイログラフを新しいコンクリート 道路から得るのに24時間の待機を 見込む必要はありませんでした。



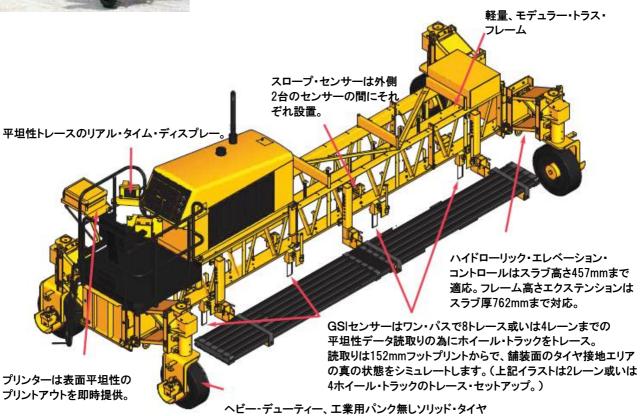
ペーバ搭載GSIユニットは適正なペーバ設定や性能の確認、或いは、必要とされる 是正措置審査のための瞬時モニタリングを提供します。



ペーバのサイドの目の高さの位置に取付けされたGSIディスプレーは、GSIによって収集された情報な様々な標示オプションを提供します。



トランスポート・モードのGSIはジョブ・サイト 周りを楽に移動



GSI マシン仕様 :

エンジン: 4024Tジョン・ディア ディーゼル・エンジン、60hp(44.9kW) Tier 2。

フレーム: ピン結合フレーム。 標準フレーム長 9.14m。

自動化ステアリング・コントロール・ システム:

エレクトロニック/ハイドローリック前後進。 c フロント・ステア オンリー ステアリング・コントロール・システム。 モニター・ゲージ付コントロール・パネル。 ハイドローリック・レッグ・

アセンブリーズ。

4ホイール・サスペンション:

油圧駆動、全輪ステアリング、積込或い はマシン移送時にホイール90度回転。

タイヤ : ソリッド・ラバー・タイヤ 28in X 9in R15ホイール。

ステアリング: 全輪ステア。

- a コーディネーデッド・4輪ステア (オペレーショナル&トランスポート)
- b クラブ・ステア (オペレーショナル& トランスポート)
- (オペレーショナル&トランスポート)
- d リア・ステア オンリー (オペレーショナル&トランスポート)
- e カウンター・ローテート (オペレーショナル・モード)
- f ストリングライン・ステア (オペレーショナル・モード)

GSI コンピューター・アセンブリー:

リアル・タイム・グラフィック・ディスプレー、 コンピューター・アセンブリー、メディア・ストレージ・ カードを含む。

フォー・ホイール・トラック・センサー・

アセンブリー:

ソニック・センサー8台、スロープ・センサー、 取付けブラケット&ケーブルを含む。 センサーは2レーンの平坦性データ読取りに ホイール・トラックをトレース。

The Worldwide Leader in Concrete Paving Technology

オペレーター・プラットフォーム:

シート・アセンブリーを含む。

非常停止スイッチ。

tos: HW-111106 D2, CO-101108 D5 and HW-040813 D12

GOMACO Corporation reserves the right to make improvements in design, material, and/or changes in specifications at any time without notice and without incurring any obligation related to such changes. Performance data is based on averages and may vary from machine

Printed in U.S.A. © 2012 (01 GC) GOMACO Corporation Order #GSI* MANUFACTURED UNDER ONE OR MORE OF THE FOLLOWING U.S. OR FOREIGN PATENTS: 5, 190.397; 5,209.602; 5,924.817; 5,541.659; 6,099.204: 6,450.048; 2,211.331; 2,069.516; 7,044.880; 7,244.472; 7,517.117; 7,445.878; 7,850.305; AND PATENTS PENDING.



ASR ISO 9001:2008 Certified By The American Systems Regi Quality Policy: We Shall Meet Or Exceed Our Customers' Expectations





Tel: 048-555-2881 Fax: 048-555-2885



European Headquarters GOMACO International Ltd. is located in Witney, England.

Sales offices are located in Singapore, Bolivia, Australia, China and India, GOMACO has a worldwide distributor network for sales and service.



